



# Проектирование, АСУТП на базе программно-технических комплексов различных фирм

Референс-лист АО «СПИК СЗМА» (выборка)

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
ООО "КИНЕФ" г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Завод глубокой переработки нефти ООО «КИНЕФ». Частичная замена средств КИПиА и АСУТП	Распределенные системы управления (PCY и ПАЗ) фирм Honeywell, Emerson, Siemens	Разработка рабочей документации раздела автоматизации. Разработка программного обеспечения.
ОАО "Мозырский НПЗ" г. Мозырь Республика Беларусь	Автоматизированная система контроля, управления и защиты компрессоров	Установка ЛК-6У №2. Компрессоры ЦК-201, ЦК-301, ПК-301, ПК-302, К-211А, К-211В и ПК-301, ПК 304	Распределенная система управления (PCY и ПАЗ) PCS7 фирмы Siemens	Проектирование, разработка программного обеспечения, включая антипомпажную защиту
ООО "КИНЕФ" г. Кириши Россия	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Товарная база спецпродуктов и светлых нефтепродуктов (резервуарные парки, насосные станции, МЦК, объекты подключаемые к операторной об.872-22)	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации.

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
<p>ООО «КИНЕФ» г. Кириши, Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Парк смешения темных нефтепродуктов (ПСТ-цеха № 3.  Узел ввода присадок в мазут для поглощения сероводорода в составе парка смешения темных нефтепродуктов (ПСТ-цеха № 3</p>	<p>Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации Разработка программного обеспечения.</p>
<p>ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Пункт налива нефтепродуктов в автоцистерны цех№46 ООО «КИНЕФ»</p>	<p>Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации на АСУТП. Программирование</p>
<p>ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Блоки обратного водоснабжения №1, №2, №3, №4 ООО «КИНЕФ»</p>	<p>Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba» с контроллерами V серии</p>	<p>Проектирование: разработка проектной и рабочей документации на АСУТП. Программирование,</p>
<p>ООО «КИНЕФ» г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Объекты цеха №14 (тепловоздухоснабжения, межцеховые коммуникации): азотно-кислородная станция, установка «инертный газ», воздушные компрессорные ЦВК-1, ЦВК-2, теплоцентры №1 и №2, теплоцентр «Север», узлы коммерческого учета, задвижки межцеховых коммуникаций</p>	<p>Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba»</p>	<p>Проектирование, разработка рабочей документации, разработка программного обеспечения</p>

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
<p><b>ООО «КИНЕФ»</b> г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Реконструкция производства ЛАБС ООО «КИНЕФ»</p>	<p>Распределенная система управления Experion PKS фирмы Honeywell</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации, КИП и силового электрооборудование</p>
<p><b>ООО «КИНЕФ»</b> г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Завод ЛАБ-ЛАБС. Цех № 51. Товарно-сырьевой участок (ТСУ-105)</p>	<p>Распределенная система управления Experion PKS фирмы Honeywell</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации</p>
<p><b>ООО «КИНЕФ»</b> г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Товарно-сырьевая база сжиженных углеводородов цеха № 6</p>	<p>Распределенная система управления DeltaV фирмы «Emerson Process Management»</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации</p>
<p><b>ООО «КИНЕФ»</b> г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Резервуарные парки хранения и эстакада налива жидких парафинов цеха № 3</p>	<p>Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации</p>
<p><b>ООО «КИНЕФ»</b> г. Кириши Россия</p>	<p>Автоматизированная система коммерческого учета</p>	<p>Узлы коммерческого учета тепловой энергии (пар и горячая вода), химически очищенной воды обессоленной воды цеха №14</p>	<p>Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения «Emerson Process Management», «Cisco» и «Wonderware»</p>	<p>Проектирование, разработка программного обеспечения</p>
<p><b>ОАО "Мозырский НПЗ"</b> Республика Беларусь</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами (ПАЗ)</p>	<p>Насосная нефти и осадка тит.6/47, Цех № 10</p>	<p>Распределенная система управления на базе SCADA WinCC Siemens</p>	<p>Разработка документации</p>

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
<b>ООО "НГХК"</b> <b>г. Новый Уренгой</b> <b>Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Паровые котлы высокого давления F7701-F7901 Комбинированной установки производства этана/этилена	Система управления Schneider Electric	Разработка рабочей документации разделов автоматизации и силовое электрооборудование.  Исследование HAZOP, определение уровня SIL
<b>ООО "КИНЕФ"</b> <b>г. Кириши</b> <b>Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Участок «Реагентное хозяйство» с частичной заменой оборудования КИП и А и системы управления цеха № 9	Распределенная система управления Experion PKS фирмы Honeywell	Проектирование: разработка рабочей документации разделов автоматизации и силовое электрооборудование
<b>ОАО "Мозырский НПЗ"</b> <b>г. Мозырь</b> <b>Республика Беларусь</b>	Секция 300/1 установки ЛК-6У №2 для гидроконверсии вакуумного газойля	Секция 300/1 установки ЛК-6У №2 для гидроконверсии вакуумного газойля	Распределенная система управления фирмы ABB	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации
<b>ОАО "Мозырский НПЗ"</b> <b>г. Мозырь</b> <b>Республика Беларусь</b>	Автоматизированная система контроля, управления и защиты компрессоров	Установка ЛК-6У №1. Компрессоры ЦК-201, ЦК-301, ПК-301, ПК-302, ПК-305, ПК-306	Распределенная система управления (PCU и ПА3) PCS7 фирмы Siemens	Проектирование, разработка программного обеспечения
<b>ОАО "Мозырский НПЗ"</b> <b>г. Мозырь</b> <b>Республика Беларусь</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Объекты товарно-сырьевой базы нефтепродуктов: резервуарные парки, насосные, станция смешения бензинов, эстакада тактового налива	Распределенная система управления (PCU и ПА3) на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba» с контроллером V-серии	Проектирование, разработка программного обеспечения

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
<b>ОАО "Мозырский НПЗ"</b> <b>г. Мозырь Республика Беларусь</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Комбинированная установка каталитического крекинга. Компрессоры К-2001, К-3001	Распределенная система управления на базе SCADA WinCC фирмы Siemens	Замена верхнего уровня АСКУЗ SIEMENS WinCC Разработка программного обеспечения
<b>ООО "КИНЕФ"</b> <b>г. Кириши Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Товарно-сырьевая база сжиженных углеводородов цеха № 6	Распределенная система управления DeltaV фирмы «Emerson Process Management»	Проектирование: разработка рабочей документации раздела автоматизации
<b>ООО "КИНЕФ"</b> <b>г. Кириши Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Блок обратного водоснабжения №7 объекта 862-39 Комплекса ЛК-2Б ООО "КИНЕФ"	Распределенная система управления на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba» с контроллерами nV серии	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУТП. Программирование
<b>ООО "КИНЕФ"</b> <b>г. Кириши Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Насосные очистных сооружений, объекты 862-53, 862-45/1,2,3,4 завода глубокой переработки нефти: ООО «КИНЕФ»	PCU на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba» с контроллерами V серии	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУТП. Программирование
<b>ООО "КИНЕФ"</b> <b>г. Кириши Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	«Насосно-воздуходувные станции №16 и №17, Цех 13, ООО «КИНЕФ»	PCU на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba» с контроллерами V серии	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУТП. Программирование
<b>ООО "КИНЕФ"</b> <b>г. Кириши Россия</b>	Автоматизированная система управления технологическими процессами	Системы смешения, взвешивания и технологических линий завода «Изофлекс» в составе ООО «КИНЕФ»	Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens	Проектирование: разработка рабочей документации на АСУТП. Программирование

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
<p><b>ОАО «Роснефтьбункер»</b> г. Санкт-Петербург Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Железнодорожная эстакада слива мазута № 2  Морской торговый порт Усть-луга. Комплекс наливных грузов</p>	<p>PLC Simatic S7 400H, SCADA – WinCC фирмы Siemens</p>	<p>Проектирование шкафов АСУТП</p>
<p><b>ОАО «Роснефтьбункер»</b> г. Санкт-Петербург Россия</p>	<p>Автоматизированная система диспетчерского контроля и управления электроснабжением</p>	<p>Сливные эстакады, резервуарные парки и причалы, объекты общепортового назначения.  Морской торговый порт Усть-луга. комплекс наливных грузов</p>	<p>PLC Simatic S7 300, SCADA – WinCC фирмы Siemens</p>	<p>Разработка программного обеспечения</p>
<p><b>ООО «ПЕНОПЛЭК С СПб»</b> г.Криши Россия</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Установка производства полистирола общего назначения</p>	<p>Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens</p>	<p>Проектирование: разработка рабочей документации на АСУТП. Программирование</p>
<p><b>Siemens AG Германия</b></p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Система управления компрессора К-3001 установки каталитического крекинга ОАО «Мозырский НПЗ»,</p>	<p>Распределенная система управления на базе SCADA WinCC фирмы Siemens и PLC SIMATIC S7</p>	<p>Разработка ПО для ПЛК (для управления и тестирования нового аварийного блока «два из трех: Trip block 2oo3 LP) SIMATIC S7, участие в наладке оборудования совместно с проектом S7</p>
<p><b>Dipl.-Ing. SCHERZER GmbH / Дипл. – Инж. ШЕРЦЕР ГмбХ, Германия</b></p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Установка точечного налива светлых нефтепродуктов в ж/д цистерны (АУТН) ООО «КИНЕФ» (г. Кириши)</p>	<p>Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens</p>	<p>Модификация, расширение и тестирование прикладного программного обеспечения системы, сопровождение пусконаладочных работ и пуска</p>

Заказчик	Назначение	Технологические объекты	Программно-технические комплексы	Виды выполняемых работ
<p><b>ОАО «Воркутауголь»</b></p>	<p>Частотно-регулируемый привод (ЧРП) и автоматизированная система управления</p>	<p>Вентиляторная установка ВШ № 4 ЗАО «Шахта Воргашорская»</p> <p>Вентиляторная установка главного проветривания ВЦД-42,5 ВС №1 «СП шахта «Воркутинская».</p> <p>Вентиляторная установка главного проветривания ВЦД-47 ВС №1 «Шахта Северная»</p>	<p>ЧРП на базе оборудования ф. TMEIC, система управления на базе оборудования и программного обеспечения ф. «Toshiba»</p>	<p>Разработка документации, программного обеспечения</p>
<p><b>Билфингер Грейлоджикс ГмБХ</b></p>	<p>Техническое перевооружение системы измерения качества газа</p>	<p>Морской газопровод «Северный поток». Береговой участок (Россия). Площадка камер запуска ДОУ.</p>	<p>Распределенная система управления PCS7 фирмы Siemens</p>	<p>Разработка документации, прохождение экспертизы промышленной безопасности</p>
<p><b>ПАО «Акрон» г. Великий Новгород</b></p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>	<p>Техническое перевооружение производства нитроаммофоски.</p>	<p>ПАО «Акрон»</p>	<p>Автоматизированная система управления технологическими процессами</p>